

Інформаційна довідка

Щодо обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі

Застосування процедури закупівлі:

код ДК 021:2015: **45440000-3 Фарбування та скління** (Роботи з капітального ремонту антикорозійного покриття обладнання хімцеху. Заміна антикорозійного покриття внутрішньої поверхні Н-катионітових фільтрів 1ст. №9 (1,2к.), №5 (2к), Аніонітового фільтру 2ст. №9 та нанесення антикорозійного покриття на внутрішню поверхню Н-катионітового фільтру 1ст. №7 (1к.))

UA - 2021 - 08 - 05 - 002490 - a

Обладнання водопідготовчої установки для підживлення блоків (хімводоочищення) введено в експлуатацію в 1972 році. В зв'язку з тривалою експлуатацією і виконання неодноразових ремонтів обладнання з восьми Н-катионітових фільтрів 1ступеня, чотири виведені в ремонт у зв'язку з пошкодженням антикорозійного покриття, а саме:

- Н-катионітовий фільтр 1ст. №5(2к) – останній капремонт із заміною антикорозійного покриття було виконано у 2008р.;
- Н-катионітового фільтру 1ст. №9 (1,2к.) – останній капремонт із заміною антикорозійного покриття було виконано у 2011р., з листопада 2017р. фільтр не працює;
- Н-катионітового фільтру 1ст. №7 (1к.) – після заміни фільтру у 2019р. покриття відсутнє.
- Аніонітового фільтру 2ст. №9 - останній капремонт із заміною антикорозійного покриття було виконано у 1999 році.

Згідно вимог п.8.8.7 ГКД 34.20.507-2003 зі змінами “Технічна експлуатація електричних станцій та мереж. Правила” експлуатація устаткування водопідготовчих установок, поверхні яких контактують з корозійно-активним середовищем допускаються за умови наявності на цих поверхнях антикорозійного покриття. Капітальний ремонт обладнання водопідготовчих установок згідно п.п.8.8.8 ГКД 34.20.507-2003 зі змінами повинен виконуватись не рідше ніж один раз на 10 років.

Роботи з виконання антикорозійного захисту внутрішніх поверхонь обладнання, що працює в агресивному середовищі, відповідно до п.7.4.1. ГКД 34.20.661-2003 характеризуються технічною складністю, виконанням ремонту на місці встановлення обладнання та потребують спеціальної підготовки персоналу та використання матеріалів, які характеризуються певною специфікою та технологією підготування поверхні металу для нанесення покриття, підготування композиційних сумішей та їх нанесення. У зв'язку з відсутністю в штаті Вуглегірської ТЕС спеціально підготовленого ремонтного персоналу, здатного виконувати роботи з антикорозійного захисту поверхонь, згідно пп.7.4.2, 7.4.6 ГКД 34.20.661-2003 потрібне залучення спеціалізованих ремонтних підприємств та організацій.

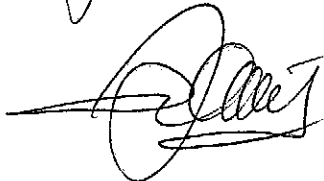
Неможливість введення в експлуатацію вище наведеного обладнання з причини невиконання антикорозійного захисту поверхонь, приведе до обмеження навантаження водопідготовчої установки для підживлення блоків, неможливості виведення в ремонт іншого обладнання, що потребує його проведення, і тим самим до збільшення обсягів ремонтів.

В. о. начальника ВППР



В. В. Бочко

Начальник ХЦ



В. В. Сокирка

Інформаційна довідка

щодо обґрунтування очікуваної вартості закупівлі: код ДК 021:2015: 45440000-3
Фарбування та скління (Роботи з капітального ремонту антикорозійного покриття обладнання хімцеху. Заміна антикорозійного покриття внутрішньої поверхні Н-катионітових фільтрів 1ст. №9 (1,2к.), №5 (2к), Аніонітового фільтру 2ст. №9 та нанесення антикорозійного покриття на внутрішню поверхню Н-катионітового фільтру 1ст. №7 (1к.))

ЦА - 2011 - 08 - 05 - 002490 - а

Очікувана вартість предмета закупівлі визначена відповідно до ГКД 34.08.601-2003 «Порядок визначення вартості ремонту основного і допоміжного енергетичного обладнання, передавальних пристроїв і споруд».

В. о. начальника ВППР



В.В. Бочко