

**Інформаційна довідка щодо обґрунтування технічних та якісних характеристик  
предмета закупівлі**

**Код ДК 021:2015 – 24320000-3**

**Основні органічні хімічні речовини  
(Силікагель)**

Закупівля силікагелю необхідна для заміни його у вологопідсушувачах «термосифонних фільтрах».

Відповідно до результатів хімічного аналізу трансформаторної оливи з баку трансформатора АТ-2 типу АТДЦТН-125000/330/110 виявлено відчутне погіршення параметрів трансформаторної оливи. Згідно норм РД 34.45-51.300-97 та ГОСТ 7822-55 дане погіршення оливи свідчить про те що, силікагель у вологопідсушувачах «термосифонних фільтрах» відпрацював свій ресурс і так як останній капітальний ремонт трансформатора АТ-2 відбувся у 2008 році, то силікагель потребує термінової заміни.

Начальник ЕЦ



Медведкин Д.М.

Інформаційна довідка щодо обґрунтування очікуваної вартості предмету закупівлі  
24320000-3  
Основні органічні хімічні речовини  
(Силікагель)

Очікувана вартість предмета закупівлі визначена відповідно до наказу ПАТ «Центренерго» № 53 від 11.09.2020 та на підставі проведеного моніторингу цін.

Начальник ВМТП



Мельник М.І.

**Інформаційна довідка****щодо обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі****Процедура: Спрощена/допорогова закупівля****ДК 021:2015 42940000-7****Машини для термічної обробки матеріалів  
(Обладнання для термічної обробки матеріалів)****UA-P-2021-09-29-002166-a****1. Найменування, асортимент, кількість товару (продукції):**

№ п/п	Найменованная товару	ГОСТ, ТУ, ДСТУ, креслення	Код ДК 021:2015	Од. вим.	Кількість
1	Різак газовий РЗ "ДОНМЕТ" 337 П 9/9: товщина різу до 300 мм; газ пропан-бутан (П); умовний отвір резино-тканого рукава 9/9 мм;	--	42940000-7	шт.	3
2	Деталь до апарату плазмового різу Hypertherm Powermax 30AIR; сопло AIR T30 420134;	--	42940000-7	шт.	20
3	Деталь до апарату плазмового різу Hypertherm Powermax 30AIR; електрод AIR T30 420132;	--	42940000-7	шт.	20

1.1. Обладнання з термічної обробки металів, що планується до закупівлі, необхідне ремонтним підрозділам, відповідно їх термінових заявок, для виконання виробничих завдань пов'язаних з виконанням ремонтів основного та допоміжного обладнання станції.


Ініціатор процедури закупівлі:

Начальник ЦЦР-1



В.О.Довгополий

Начальник ЦЦР-3



В.В.Маняка

**Інформаційна довідка  
щодо обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі**

**ДК 021:2015-42940000-7**

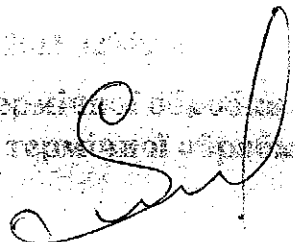
**Машини для термічної обробки матеріалів  
(Обладнання для термічної обробки матеріалів)**

**UA-P-2021-09-29-002166-a**

Очікувана вартість предмета закупівлі визначена відповідно до наказу ПАТ «Центренерго» № 53 від 11.09.2020 та на підставі проведеного моніторингу цін.

*Виконавець процедури закупівлі:*

**Начальник ВМТП**



**М.І.Мельник**

**Інформаційна довідка**

**щодо обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі**

**Послуги з ремонтування і технічного обслуговування високоточного обладнання  
(Налагодження і перевірка характеристик пристроїв контролю віброшвидкості опор з  
частотно-модульованим сигналом)**

**код ДК 021:2015 – 50430000-8**

Послуги з налагодження і перевірки характеристик пристроїв контролю віброшвидкості опор з частотно-модульованим сигналом необхідно проводити перед поданням приладів в 2021 році на періодичну повірку.

Повірку обладнання необхідно проводити згідно Закону України "Про метрологію та метрологічну діяльність" № 1314-VII від 05.06.2014р., згідно з Графіками проведення періодичної повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки (ЗВТ) Трипільської ТЕС на 2021 рік, згідно Наказу Мінекономрозвитку № 193 від 08.02.2016 р. "Про затвердження Порядку проведення повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки, що перебувають в експлуатації, та оформлення її результатів".

**Начальник ВТВ**



**Гаркуша А.В.**

**Інформаційна довідка**

**щодо обґрунтування очікуваної вартості предмету закупівлі**

**Послуги з ремонтування і технічного обслуговування високоточного обладнання  
(Налагодження і перевірка характеристик пристроїв контролю віброшвидкості опор з  
частотно-модульованим сигналом)**

**код ДК 021:2015 – 50430000-8**

Було проведено попередній моніторинг вартості закупівлі послуг з налагодження і перевірки характеристик пристроїв контролю віброшвидкості опор з частотно-модульованим сигналом.

**Начальник ВТВ**



**Гаркуша А.В.**

**Інформаційна довідка**

**щодо обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі**  
**ДК 021:2015 38570000-1**  
**Регулювальні та контрольні прилади й апаратура**  
**(Частини до приладів)**

**1. Найменування, асортимент, кількість товару (продукції):**

Найменування товару	Технічні характеристики	Одиниця виміру	Кількість
Холодильний агрегат Тесумseh AE4440ZH (або еквівалент)	Хладагент R-404a  Електричне живлення - 220/240V 50Hz 1 ~  Обдув повітря - 800 м3 /год  Потужність - 622 W	шт	3

Холодильний агрегат Тесумseh AE4440ZH буде використано для проведення робіт з відновлення роботи сатураторів котельного відділення БЦК-№1, №2 відмітка 9,6 та ЦПП Трипільської ТЕС з метою дотримання санітарних норм та створення комфортних умов праці оперативного персоналу

Ініціатор процедури закупівлі:

Начальник ВППР



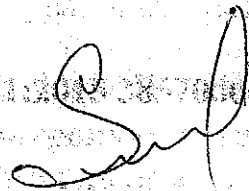
С.А. Лиходій

Інформаційна довідка  
щодо обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі

**ДК 021:2015 38570000-1**  
**Регулювальні та контрольні прилади й апаратура**  
**(Частини до приладів)**

Очікувана вартість предмета закупівлі визначена відповідно до наказу ПАТ «Центренерго» № 53 від 11.09.2020 та на підставі проведеного моніторингу цін.

*Виконавець процедури закупівлі:*  
Начальник ВМТІ



М.І. Мельник



## Інформаційна довідка

щодо обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі

Процедура: Відкриті торги

ДК 021:2015 44530000-4

## Кріпильні деталі

(Метизи в асортименті)

## 1. Найменування, асортимент, кількість товару (продукції):

№ п/п	Найменування товару (продукції)	Код ДК 021:2015	Од. виміру	Кількість
1	Болт М6 - 6gx20.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
2	Болт М6 - 6gx45.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
3	Болт М6 - 6gx60.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
4	Болт М6 - 6gx80.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,007
5	Болт М8 - 6gx20.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
6	Болт М8 - 6gx25.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
7	Болт М8 - 6gx35.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
8	Болт М8 - 6gx40.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
9	Болт М8 - 6gx45.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,038
10	Болт М8 - 6gx60.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
11	Болт М10 - 6gx30.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
12	Болт М10-6gx30.58 з повною різьбою оцинкований; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,001
13	Болт М10 - 6gx40.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
14	Болт М10 - 6gx45.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
15	Болт М10 - 6gx60.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
16	Болт М10 - 6gx100.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
17	Болт М12 - 6gx30.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
18	Болт М12-6gx40.58 з повною різьбою оцинкований; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,001
19	Болт М12 - 6gx45.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,035
20	Болт М12-6gx45.58; ГОСТ 7805-70; ст.35	44530000-4	т	0,006
21	Болт М12 - 6gx60.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
22	Болт М12-6gx65.58; ГОСТ 7805-70; ст.35	44530000-4	т	0,008
23	Болт М12 - 6gx70.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,008
24	Болт М12-6gx70.58; ГОСТ 7805-70; ст.35	44530000-4	т	0,015
25	Болт М12 - 6gx80.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,040
26	Болт М16 - 6gx40.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,050
27	Болт М16-6gx45.58; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
28	Болт М16-6gx50.58; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,003
29	Болт М16 - 6gx60.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,090
30	Болт М16-6gx70.58; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,250
31	Болт М16 - 6gx75.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,050
32	Болт М16 - 6gx90.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,015
33	Болт М16 - 6gx100.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,018
34	Болт М16 - 6gx120.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,022
35	Болт М18 - 6gx100.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,040
36	Болт М18-6gx70.58; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,050
37	Болт М18-6gx80.58; ГОСТ 7805-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
38	Болт М20 - 6gx60.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
39	Болт М20 - 6gx80.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
40	Болт М20 - 6gx100.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,075

41	Болт М20 - 6gx110.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,065
42	Болт М20 - 6gx120.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,010
43	Болт М20 - 6gx130.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,020
44	Болт М22-6gx70.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,013
45	Болт М24 - 6gx80.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,030
46	Болт М24-6gx100.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,080
47	Болт М24-6gx120.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,025
48	Болт М24 - 6gx130.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,050
49	Болт М27 - 6gx110.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,060
50	Болт М27 - 6gx120.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,070
51	Болт М27 - 6gx160.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,075
52	Болт М30 - 6gx180.58; ГОСТ 7798-70; ст.20	44530000-4	т	0,080
53	Гайка М4-6Н.5(S7) оцинкована; ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,001
54	Гайка М5-6Н.5(S8) оцинкована; ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,001
55	Гайка шестигранна М6; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,025
56	Гайка М6-6Н.5(S10); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,004
57	Гайка М8-6Н.5(S13); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,005
58	Гайка шестигранна М8; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,025
59	Гайка М10-6Н.5(S16); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,015
60	Гайка шестигранна М10; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,025
61	Гайка М12-6Н.5(S18); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,016
62	Гайка шестигранна М12; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,050
63	Гайка М14-6Н.5(S21); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,005
64	Гайка шестигранна М14; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,010
65	Гайка шестигранна М16; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,100
66	Гайка М16-6Н.5(S24); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,045
67	Гайка М18-6Н.5(S27); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,033
68	Гайка М20-6Н.5(S30); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,038
69	Гайка М20-6Н.5(S30); ГОСТ 5915-70; ст.20	44530000-4	т	0,038
70	Гайка шестигранна М20; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,060
71	Гайка М24-6Н.5(S36); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,035
72	Гайка М27-6Н.5(S41); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,050
73	Гайка шестигранна М30; ГОСТ 5915-70	44530000-4	т	0,023
74	Гайка М36-6Н.5(S55); ГОСТ 5915-70; ст.35	44530000-4	т	0,038
75	Дюбель з грибковим бортиком 6x60мм зі стопорним шурупом; ГОСТ 28456-90; нейлон	44530000-4	шт	2 500,000
76	Дюбель з грибковим бортиком 8x40мм зі стопорним шурупом; ГОСТ 28456-90; нейлон	44530000-4	шт	1 000,000
77	Дюбель з грибковим бортиком 8x60мм зі стопорним шурупом; ГОСТ 28456-90; нейлон	44530000-4	шт	2 500,000
78	Дюбель з грибковим бортиком 6x40мм зі стопорним шурупом; ГОСТ 28456-90; нейлон	44530000-4	шт	2 500,000

Продукція закуповується згідно Обсягів ремонтів обладнання, складеного відповідно запланованих видів ремонтів основного та допоміжного обладнання, будівель та споруд Трипільської ТЕС на 2021 рік, асортимент та кількість відповідає потребам ремонтних підрозділів та будуть використані при проведенні ремонтів.

Ініціатор процедури закупівлі:

Начальник ВППР



С.А. Лиходій

**Інформаційна довідка  
щодо обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі**

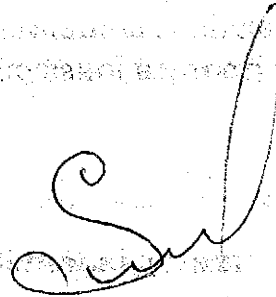
**Процедура: Відкриті торги  
ДК 021:2015 44530000-4**

**Кріпильні деталі  
(Метизи в асортименті)**

Очікувана вартість предмета закупівлі визначена відповідно до наказу ПАТ «Центренерго» № 53 від 11.09.2020 та на підставі проведеного моніторингу цін.

*Виконавець процедури закупівлі:*

**Начальник ВМТП**



**М.І.Мельник**